

CHAMPION

by Gardner Denver

Compresores de Tornillo 11 - 22kW

KSA Plus velocidad fija, KSV velocidad variable



Inteligente y conveniente

KSA Plus Compresores de tornillo

Hasta 45°C de temperatura ambiente

El dimensionado correcto del radiador combinado y del sistema de ventilación, aseguran un enfriamiento óptimo de la mezcla aire-aceite y del aire comprimido que sale a una temperatura de solo 8° / 10° C superior a la del ambiente.



Grupo tornillo Enduro® plus

Gardner Denver realiza con el máximo cuidado sus grupos tornillo que se someten a prueba así como cada componente fabricado. Los rotores, que son el corazón de todos los grupos tornillo ENDURO® PLUS, son controlados y medidos con cuidado y precisión por un sistema de control computarizado.

Secador, compresor – Air Provider

Las configuraciones CT / CTD representan diferentes aplicaciones de los compresores de la gama KSA/KSV capaces de proporcionar una estación integrada para la generación y el tratamiento del aire comprimido. Las configuraciones se han desarrollado para ser perfectamente modulares. A partir del compresor individual KSA/KSV, es posible ampliar la versión simplemente instalando el accesorio que se necesita.

Los secadores ofrecen un rendimiento excelente incluso en entornos difíciles y en condiciones de altas temperaturas en entrada.

El intercambiador de alta eficiencia y ultra-compacto es capaz de operar en condiciones de temperaturas ambiente de hasta 45°C y temperaturas en entrada de 55°C, limitando así las caídas de la presión del aire.



Unidad de control Air Basic 2

Esta unidad de control electrónico, de uso fácil e intuitivo, permite la gestión total del compresor. De hecho, gestiona la fase de arranque estrella triángulo del motor, controla el sentido de rotación, el funcionamiento ON OFF con descarga automática de la presión al detenerse, permite la gestión de los mandos remotos y de todas las alarmas de protección y aviso, además de una serie completa de mensajes relacionados con el mantenimiento de rutina.



Válido sólo gama KSV

Opciones

Para las versiones CT y CTD está disponible una serie de aplicaciones opcionales a integrar en esta gama de compresores para que su instalación funcione perfectamente. En particular:

Juego de filtros. Los compresores KSA / KSV (configuración CTD) se pueden completar con un juego de filtros para tratar el aire aguas arriba antes de ser introducida en el sistema y reducir así la formación de condensación en la red. Estos filtros se suministran completos de descargas automáticas de condensación.

Descarga automática. Otra opción extra es la descarga automática de la condensación de los depósitos. Una vez instalada y programada, la descarga eliminará periódicamente la condensación que se formara en el depósito

Paneles antipolvo. Para proteger los compresores instalados en ambientes polvorientos o en condiciones ambientales poco favorables, la serie KSA / KSV se puede equipar con un panel antipolvo para garantizar una buena filtración del aire de refrigeración en entrada.

Carcasa

Consta de una base sólida paletizada para un desplazamiento fácil y de una estructura de paneles completamente desmontables para un acceso fácil. Los paneles están totalmente insonorizados con material fonoabsorbente de celda cerrada recubierto con película lavable resistente a aceite y humedad. A pesar de estas características de alto contenido tecnológico, este material resulta fácilmente desechable sin ningún impacto ambiental.



Silenciosidad

Una canalización correcta del flujo de aire permite la máxima silenciosidad (niveles de alrededor de 64 db) respetando el ambiente y los operadores y al mismo tiempo una refrigeración optimizada.



Válvula de aspiración

Una válvula de aspiración vertical de nueva concepción, asegura una mejor eficiencia fluido-mecánica. El flujo de aire en entrada a través de un conducto recto asegura menores pérdidas de carga. El funcionamiento ON/OFF y al vacío está controlado por un solenoide. Esta válvula se ha desarrollado para reducir al mínimo el número de componentes, asegurar una larga vida y reducir las intervenciones de mantenimiento.

Costos de mantenimiento reducidos

La estructura en paneles permite acceder fácilmente desde cada lado. Los componentes de mantenimiento de rutina como el cartucho del aire, el cartucho del aceite, el desaceitador, las correas, la carga y descarga del aceite son accesibles todos desde el mismo lado.

Sistema de separación aire aceite

Aumento de la fiabilidad y reducción de tubos y conexiones. Todo esto es posible gracias a un bloque que actúa como un separador de aire/aceite y un filtro. El sistema extremadamente eficaz reduce el aceite residual a niveles muy bajos (máx. 3 ppm). En este bloque están ubicados el filtro del aceite, el filtro desaceitador, la válvula de presión mínima, la válvula de seguridad.



KSV

El resultado es un compresor extremadamente silencioso, que respeta el medioambiente gracias a los niveles reducidos de absorción eléctrica y empleo de materiales fácilmente reciclables.



= Ahorro energético y menores emisiones de CO₂ en el ambiente

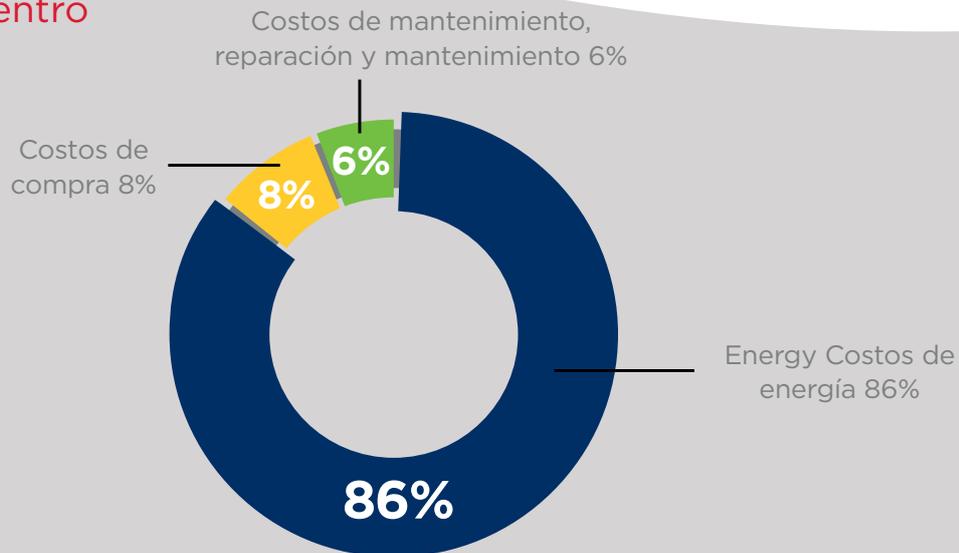
La solución correcta para reducir los costos

El aire comprimido tiene un coste y un alto impacto en la productividad de la planta. Un sistema de aire equivocado resulta costoso en términos de desperdicio energético, reparación y mantenimiento, parada máquina, mala calidad del aire, ruidosidad inaceptable etc. Por lo tanto, elegir el sistema y el compresor correcto es una decisión importante que tiene repercusiones a largo plazo.

Compresor de velocidad variable: una sola solución inteligente

Los compresores de velocidad variable son capaces de responder de manera eficaz y fiable a las variaciones de demanda de los sistemas neumáticos. Estos compresores aumentan y reducen la velocidad dependiendo de la variación de la demanda de aire. El compresor correcto de velocidad variable para la aplicación correcta ofrece unos ahorros de energía significativos y una producción de aire estable y eficaz.

Costo del aire comprimido dentro de 5 años



Ejemplo de costo energético de un compresor

Potencia nominal kW	Costo de operación por año (5.000 horas) a un costo por kWh (€)					
	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
11	€3,295	€4,395	€5,490	€6,590	€7,690	€8,785
15	€4,495	€5,990	€7,490	€8,985	€10,483	€11,980
18	€5,540	€7,390	€9,235	€11,080	€12,930	€14,775
22	€6,590	€8,785	€10,980	€13,180	€15,375	€17,570

Nota: Las horas de producción están previstas para dos turnos de 8 horas, 6 días por semana. Cálculos basados en kW nominales.



Permite ahorros de energía significativos de hasta el 25% del costo energético



FlexiAir La respuesta correcta a las diferentes demandas de aire

Componentes eléctricos

El equipamiento de toda la gama de los compresores KSV incluye unos componentes eléctricos de marcas importantes fáciles de encontrar en todo el mundo y motores eléctricos IP 55 (en clase F).

Controlador AirSmart™

Completo, sencillo e intuitivo. En combinación con su inversor ofrece un ahorro energético excelente.

Inversor

De dimensiones generosas y fiable. El resultado de una larga experiencia.

El controlador AirSmart™ orchestra su sistema de aire comprimido

Sencillez

El controlador AirSmart™ está diseñado para hacer transparente la interfaz operador-compresor de velocidad variable. No es necesario ser expertos en velocidad variable para maniobrar su compresor. El controlador se ocupa de cada detalle: ajusta automáticamente el funcionamiento del compresor de acuerdo con las variaciones de la demanda de aire permitiendo ahorrar energía. Modificar la presión de descarga es fácil como pulsar un botón.

Comunicación y secuencialidad

El módulo de comunicación opcional permite el diálogo entre los compresores de la serie KSV y optimizar la eficiencia del sistema. No se trata simplemente de un esquema de secuencias on/off para un simple equilibrio de horario. Nuestro controlador permite al sistema optimizar realmente la eficiencia porque conoce las capacidades de las otras máquinas y orchestra su funcionamiento.

Pantalla avanzada

El controlador está equipado con una pantalla de 4 líneas con menú y teclas táctiles para una navegación fácil. Dos líneas proporcionan información como la presión, la temperatura, las horas de trabajo, etc... mientras que las otras dos líneas muestran mensajes de aviso, mensajes de avería e información relativa al servicio de asistencia.



El mantenimiento nunca ha sido tan sencillo

Mantenimiento fácil y rápido

Estos compresores están diseñados para asegurar el fácil acceso a todas las partes sujetas a mantenimiento. Todos los paneles de la estructura se pueden desmontar fácilmente para asegurar el máximo acceso a todos los puntos sujetos a mantenimiento. Además, un número reducido de órganos en movimiento disminuye el costo de mantenimiento.



La red de los centros de asistencia

Nuestra amplia red de distribuidores autorizados Champion está siempre a su disposición para asegurar el funcionamiento correcto de su compresor. Champion asegura la disponibilidad rápida de las piezas de recambio para satisfacer todas las necesidades.

Servicio de asistencia postventa

Champion le ofrece una amplia selección de servicios de asistencia postventa capaces de satisfacer cualquier necesidad. Recomendamos a nuestros clientes que utilicen siempre recambios originales que garantizarán una larga duración y permitirán ahorrar tiempo y dinero.



Datos Técnicos

KSA Plus - Compresores independientes



Modelo	Referencia	FAD ^b Max	Presión nominal	Potencia motor	Nivel de presión acústica, 100% de carga	Tanque	Peso	Dimensiones	Out BSP
		m ³ /min	bar g	kW	dB(A)	Litros	kg	L x W x H mm	D
KSA 11 PLUS-8	CMP1091158N	1,65	8	11	66	-	242	960 x 740 x 1090	3/4"
KSA 11 PLUS-10	CMP1091159N	1,5	10						
KSA 11 PLUS-13	CMP1091160N	1,15	13						
KSA 14 PLUS-8	CMP1116459N	1,98	8	15	70	-	290	960 x 740 x 1090	3/4"
KSA 14 PLUS-10	CMP1116461N	1,8	10						
KSA 14 PLUS-13	CMP1116462N	1,57	13						
KSA 15 PLUS-8	CMP1091161N	2,21	8	15	69	-	301	960 x 740 x 1090	3/4"
KSA 15 PLUS-10	CMP1091162N	2	10						
KSA 15 PLUS-13	CMP1091163N	1,6	13						
KSA 18 PLUS-8	CMP1091164N	2,8	8	18,5	73	-	333	960 x 740 x 1090	1"
KSA 18 PLUS-10	CMP1091166N	2,5	10						
KSA 18 PLUS-13	CMP1091168N	1,93	13						
KSA 22 PLUS-8	CMP1091171N	3,35	8	22	73	-	333	960 x 740 x 1090	1"
KSA 22 PLUS-10	CMP1091172N	2,95	10						
KSA 22 PLUS-13	CMP1091174N	2,4	13						

KSA Plus CT - Compresor en depósito

Modelo	Referencia	FAD ^b Max	Presión nominal	Potencia motor	Nivel de presión acústica, 100% de carga	Tanque	Peso	Dimensiones	Out BSP
		m ³ /min	bar g	kW	dB(A)	Litros	kg	L x W x H mm	D
KSA 11 PLUS-8 / 500	CMP1091220N	1,65	8	11	66	500	392	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 11 PLUS-10 / 500	CMP1091221N	1,5	10						
KSA 11 PLUS-13 / 500	CMP1091222N	1,15	13						
KSA 14 PLUS-8 / 500	CMP1116468N	1,98	8	15	70	500	440	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 14 PLUS-10 / 500	CMP1116470N	1,8	10						
KSA 14 PLUS-13 / 500	CMP1116471N	1,57	13						
KSA 15 PLUS-8 / 500	CMP1091223N	2,21	8	15	69	500	451	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 15 PLUS-10 / 500	CMP1091224N	2	10						
KSA 15 PLUS-13 / 500	CMP1091225N	1,6	13						
KSA 18 PLUS-8 / 500	CMP1091226N	2,8	8	18,5	73	500	483	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 18 PLUS-10 / 500	CMP1091227N	2,5	10						
KSA 18 PLUS-13 / 500	CMP1091228N	1,93	13						
KSA 22 PLUS-8 / 500	CMP1091230N	3,35	8	22	73	500	483	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 22 PLUS-10 / 500	CMP1091232N	2,95	10						
KSA 22 PLUS-13 / 500	CMP1091233N	2,4	13						

KSA Plus CTD - Compresor en depósito con secador integrado

Modelo	Referencia	FAD ^b Max	Presión nominal	Potencia motor	Nivel de presión acústica, 100% de carga	Tanque	Peso	Dimensiones	Out BSP
		m ³ /min	bar g	kW	dB(A)	Litros	kg	L x W x H mm	D
KSA 11 PLUS-8 / D18 / 500	CMP1091265N	1,65	8	11	66	500	426	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 11 PLUS-10 / D18 / 500	CMP1091266N	1,5	10						
KSA 11 PLUS-13 / D18 / 500	CMP1091267N	1,15	13						
KSA 14 PLUS-8 / D25 / 500	CMP1116474N	1,98	8	15	70	500	474	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 14 PLUS-10 / D25 / 500	CMP1116475N	1,8	10						
KSA 14 PLUS-13 / D25 / 500	CMP1116476N	1,57	13						
KSA 15 PLUS-8 / D25 / 500	CMP1091268N	2,21	8	15	69	500	485	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 15 PLUS-10 / D25 / 500	CMP1091269N	2	10						
KSA 15 PLUS-13 / D25 / 500	CMP1091270N	1,6	13						
KSA 18 PLUS-8 / D25 / 500	CMP1091271N	2,8	8	18,5	73	500	519	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 18 PLUS-10 / D25 / 500	CMP1091272N	2,5	10						
KSA 18 PLUS-13 / D25 / 500	CMP1091273N	1,93	13						
KSA 22 PLUS-8 / D32 / 500	CMP1091275N	3,35	8	22	73	500	524	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSA 22 PLUS-10 / D32 / 500	CMP1091276N	2,95	10						
KSA 22 PLUS-13 / D32 / 500	CMP1091277N	2,4	13						

* El flujo de aire se ha medido de conformidad con la ISO 1217, ed. ed.4, anexo E 2009 y la Pneurop/Cagi PN 2 CPTC2 para las siguientes presiones de funcionamiento: 7 bar versiones de 7,5/8/8,5 bar; 9 bar versiones de 10 bar; 12 bar versiones de 13 bar.

** Nivel de presión sonora medida según las normas ISO 2151 e ISO 3744 a 1 metro de distancia en campo libre.

ATENCIÓN: En condiciones de instalación en ambientes cerrados, la ruidosidad puede aumentar hasta 6-10 dB(A) a causa de las reflexiones del sonido contra las paredes. El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características técnicas indicadas anteriormente.



KSV - Compresores independientes

Modelo	Referencia	FAD ⁹ m ³ /min		Presión nominal	Potencia motor	Nivel de presión acústica, 100% de carga	Tanque	Peso	Dimensiones	Out BSP
		Max.	Min.	bar g	kW	dB(A)	Litros	kg	L x W x H mm	D
KSV 11- 7,5	CMP1091158V	1,65	0,49	7,5	11	63	-	303	1250 x 740 x 1090	3/4"
KSV 11- 10	CMP1091159V	1,50	0,55	10						
KSV 11- 13	CMP1091160V	1,15	0,46	13						
KSV 15- 7,5	CMP1091161V	2,21	0,47	7,5	15	64	-	363	1250 x 740 x 1090	3/4"
KSV 15- 10	CMP1091162V	2,00	0,60	10						
KSV 15- 13	CMP1091163V	1,60	0,59	13						
KSV 18- 7,5	CMP1091164V	2,80	0,64	7,5	18,5	65	-	402	1250 x 740 x 1090	1"
KSV 18- 10	CMP1091166V	2,50	0,66	10						
KSV 18- 13	CMP1091168V	1,93	0,66	13						
KSV 22- 7,5	CMP1091171V	3,35	0,76	7,5	22	67	-	422	1250 x 740 x 1090	1"
KSV 22- 10	CMP1091172V	2,95	0,64	10						
KSV 22- 13	CMP1091174V	2,40	0,74	13						

KSV CT - Compresor en depósito

Modelo	Referencia	FAD ⁹ m ³ /min		Presión nominal	Potencia motor	Nivel de presión acústica, 100% de carga	Tanque	Peso	Dimensiones	Out BSP
		Max.	Min.	bar g	kW	dB(A)	Litros	kg	L x W x H mm	D
KSV 11- 7,5 / 500	CMP1091220V	1,65	0,49	7,5	11	63	500	453	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSV 11- 10 / 500	CMP1091221V	1,50	0,55	10						
KSV 11- 13 / 500	CMP1091222V	1,15	0,46	13						
KSV 15- 7,5 / 500	CMP1091223V	2,21	0,47	7,5	15	64	500	513	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSV 15- 10 / 500	CMP1091224V	2,00	0,60	10						
KSV 15- 13 / 500	CMP1091225V	1,60	0,59	13						
KSV 18- 7,5 / 500	CMP1091226V	2,80	0,64	7,5	18,5	65	500	552	1960 x 740 x 1725	1"
KSV 18- 10 / 500	CMP1091227V	2,50	0,66	10						
KSV 18- 13 / 500	CMP1091228V	1,93	0,66	13						
KSV 22- 7,5 / 500	CMP1091230V	3,35	0,76	7,5	22	67	500	572	1960 x 740 x 1725	1"
KSV 22- 10 / 500	CMP1091232V	2,95	0,64	10						
KSV 22- 13 / 500	CMP1091233V	2,40	0,74	13						

KSV CTD - Compresor en depósito con secador integrado

Modelo	Referencia	FAD ⁹ m ³ /min		Presión nominal	Potencia motor	Nivel de presión acústica, 100% de carga	Tanque	Peso	Dimensiones	Out BSP
		Max.	Min.	bar g	kW	dB(A)	Litros	kg	L x W x H mm	D
KSV 11- 7,5 / D23 / 500	CMP1091265V	1,65	0,49	7,5	11	63	500	486	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSV 11- 10 / D23 / 500	CMP1091266V	1,50	0,55	10						
KSV 11- 13 / D23 / 500	CMP1091267V	1,15	0,46	13						
KSV 15- 7,5 / D23 / 500	CMP1091268V	2,21	0,47	7,5	15	64	500	558	1960 x 740 x 1725	3/4"
KSV 15- 10 / D23 / 500	CMP1091269V	2,00	0,60	10						
KSV 15- 13 / D23 / 500	CMP1091270V	1,60	0,59	13						
KSV 18- 7,5 / D30 / 500	CMP1091271V	2,80	0,64	7,5	18,5	65	500	592	1960 x 740 x 1725	1"
KSV 18- 10 / D30 / 500	CMP1091272V	2,50	0,66	10						
KSV 18- 13 / D30 / 500	CMP1091273V	1,93	0,66	13						
KSV 22- 7,5 / D35 / 500	CMP1091275V	3,35	0,76	7,5	22	67	500	614	1960 x 740 x 1725	1"
KSV 22- 10 / D35 / 500	CMP1091276V	2,95	0,64	10						
KSV 22- 13 / D35 / 500	CMP1091277V	2,40	0,74	13						

* El flujo de aire se ha medido de conformidad con la ISO 1217, ed. ed.4, anexo E 2009 y la Pneurop/Cagi PN 2 CPTC2 para las siguientes presiones de funcionamiento: 7 bar versiones de 7,5/8/8,5 bar; 9 bar versiones de 10 bar; 12 bar versiones de 13 bar.

** Nivel de presión sonora medida según las normas ISO 2151 e ISO 3744 a 1 metro de distancia en campo libre.

ATENCIÓN: En condiciones de instalación en ambientes cerrados, la ruidosidad puede aumentar hasta 6-10 dB(A) a causa de las reflexiones del sonido contra las paredes.

CHAMPION

by Gardner Denver

Inteligente y fiable

La gama de compresores de pistón Champion se ha diseñado para satisfacer todos los posibles usos profesionales de aire comprimido. Nuestros compresores, en diferentes formas y dimensiones, proporcionan una gama realmente completa entre la que elegir.



Los compresores de tornillos Champion, fijos y con variador de velocidad, son la respuesta a las necesidades de la industria y de las pequeñas / medianas empresas. La gama completa está diseñada para el funcionamiento continuo en las condiciones de uso más severas, con especial atención a la modularidad, a los consumos energéticos, a los bajos costes de ejercicio y de mantenimiento, y a la facilidad de instalación y uso.



En un proceso de fabricación moderno ha aumentado la demanda de calidad de aire. Nuestra gama completa de **Tratamiento Aire** asegura la calidad del producto y un funcionamiento eficiente.



champion.eu@gardnerdenver.com
www.championcompressors.eu

Para más información contacten a su representante local.

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.

Copyright 2015 Gardner Denver.
 G7 10.ESP.09/15.C1

